Arab Republic of Egypt

EDICT OF GOVERNMENT

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 2008 (2005) (Arabic): METHODS OF TEST FOR FULL-FLOW LUBRICATING OIL FILTERS FOR INTERNAL COMBUSTION ENGINES STATIC BURST PRESSURE TEST

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN
IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT
PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

م ق م : ٢٠٠٨/ ٢٠٠٥

أيزو ٤٥٤٨ – ٦ / ١٩٨٥

طرق أختبار ضغط الأنفجار الأستاتيكى لمرشحات (فلاتر) زيت السريان الكامل لمحركات الأحتراق الداخلى

جمهورية مصر العربية

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

تاريخ الاعتماد : ٢٠٠٥/٣/٩

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : moi@idsc.net.eg

موقع الكترونى : www.eos.org.eg

م.ق.م ٢٠٠٨ / ٢٠٠٥

أيزو 85/ 6 - 4548

مقدمة

المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٠٠٥/٢٠٠٨ الخاصة بطرق اختبار ضغط الانفجار الأستاتيكى لمرشحات (فلاتر) زيت السريان الكامل لمحركات الاحتراق الداخلى متماثلة فنيا مع المواصفة الدولية ISO 4548-6/85

وتلغى وتحل محل أخر إصدار لها عام ١٩٩١ .

قام بإعداد هذه المواصفة لجنة التوافق رقم ١/١٨ الخاصة بوسائل النقل .

www.pdftron.com PDFSecure Demo

طرق أختبار ضغط الأنفجار الأستاتيكى لمرشحات (فلاتر) زيت السريان الكامل لمحركات الأحتراق الداخلى

١- المجال

تختص هذه المواصفات بطرق أختبار مرشحات السريان الكامل لزيت تزيت محركات الأحتراق الداخلى لتحديد القدرة على تحملها للضغط الأستاتيكى وتحديد ضغط الأنفجار وشكل المرشح بعد الأنهيار .

:

هذه المواصفات لا تنطبق على المرشحات التى تستخدم فى مجال الطيران .

٢- التعاريف

تستخدم المصطلحات والتعاريف الواردة بالمواصفة القياسية الدولية ISO 4548 – 1 .

٣- جهاز الأختبار

يشتمل جهاز الأختبار على طلمبة هيدروليكية يدوية مع مواسير ضغط عالى وصمامات وأجهزة لقياس الضغط ذات مدى من صفر إلى ٣٠ بار أو أكثر إذا كان الضغط المطلوب أختباره يحتاج إلى ذلك (أنظر بند ٦/٦) بالأضافة إلى تجهيزه مناسبة لتركيب المرشح الكامل كما يجب أستخدام واقى أمان شفاف .

٤- سائل الأختبار

يجب استخدام زيت من نوع SAE5W فى درجة الحرارة المحيطة .

٥- التجهيز وطريقة الأختبار

٥/ ١ يجمع المرشح بالكامل بأستخدام عزم الرباط المنصوص عليه وإذا كان هناك تجاوزا يستخدم أصغر عزم رباط .
يجب أن تناظر ظروف التركيب فى الأنتاج توصيل التجهيزة مع المرشح .

٥/ ٢ توصل الطلمبة بفتحة دخول المرشح أو التجهيزه ، وفتحة الخروج للمرشح أو التجهيزة بالصمام المفتوح .

يجب أن يكون مخرج الصمام أعلى نقطة فى النظام .

٥/ ٣ يدفع الزيت فى النظام عن طريق إدارة الطلمبة اليدوية حتى يخرج من فتحة خروج الصمام وهو ما يبين خروج الهواء الموجود فى النظام بالكامل .

٥/ ٤ يغلق الصمام ويوضع واقى الأمان بين الملاحظ والمرشح .

٥/ ٥ برقم الضغط بالتدريج إلى ٢بار ويحافظ عليه لمدة دقيقة ويختبر التسرب من المرشح والوصلات .

٥/ ٦ يرفع الضغط بزيادة تدريجية حوالى ٢ بار ويحافظ على هذا الضغط لمدة دقيقة لكل زيادة ويختبر المرشح بعد ذلك من حيث التسرب أو الأعوجاج .
أستمر فى الزيادة التدريجية للضغط حتى تصل إلى الضغط المحدد أو يحدث الأنهيار .

٥/ ٧ يخفض الضغط إلى الصفر ويختبر المرشح من حيث الأعوجاج الدائم وعزم الرباط يلاحظ عزم الرباط المتبقى وفى حالة حدوث تفكك يعاد إلى القيمة الاولى الأصلية .

٥/ ٨ يعاد زيادة الضغط تدريجيا ٢ بار مع المحافظة عليها لمدة ١٠ ثوان فى كل زيادة .
أستمر حتى يحدث الأنهيار الأقصى أو التسرب .

٥/ ٩ يختبر بالتفصيل شكل الأنهيار فى المرشح .

٦- تقرير نتائج الأختبار

يجب أن يشمل التقرير على الأتى على الأقل : -
أ - المراجع التكميلية لهذا الجزء من المواصفات .
ب - جهاز وأسلوب الأختبار .
ج - نوع المرشح (المنتج ، رقم الطراز .... ، المجموعة أو اللوت .. ، أى بيانات أخرى مناسبة .
د - تاريخ الأختبار .
هـ - وصف المرشح إذا كان جديد أو مستعمل (فى الحالة الأخيرة تذكر مدة الخدمة بالتقريب) .
و - عز الرباط الاولى (أنظر ٤/١) .
ز - الضغط المحدد وهل تم الوصول إلى قيمته (أنظر ٤/٦) .
ح - عزل الرباط المتبقى (أنظر ٤/٧) .
ط - الاعوجاج الدائم المرئى (أنظر ٤/٧) .
ى - ضغط الانفجار (أنظر ٤/٨) .
ل - شكل الانهيار وموضعه .

٧- المراجع المكملة

ISO 4548 – 1 Methods of test for full – flow lubricating oil filters for in ternal combustion enqines – part 1 : pressthe droplflow characteristics .

٨- المصطلحات الفنية

أختبار ضغط الانفجار الاستاتيكى .... static burst pressure test
جهاز الاختبار .... test rig
عزم الرباط .... tightening torque
واقى الامان .... safety shield
الاعوجاج الدائم المرئى .... visible permanent distortion

٩- المراجع

المواصفات القياسية العالمية ISO 4548/6 – 1985

١٠- الجهات التى اشتركت فى وضع هذه المواصفات

قام بإعداد هذه المواصفة اللجنة الفنية رقم (١ / ١٨) والخاصة بوسائل النقل والتى يضم تشكيلها الجهات التالية :

- هندسة المطرية – جامعة حلوان .
- الكلية الفنية العسكرية .
- هندسة المطرية جامعة حلوان .
- شركة النيل العامة لاصلاح السيارات .
- شركة النصر لصناعة السيارات .
- الشركة المصرية الايطاليه لتصنيع تيل .
- الفرامل (مصر بريك) .
- الشركة الاسلامية لصناعة الفلاتر (فيدكو) .
- شركة أفيكو فلتر (فرام) .
- الهيئة المصرية العامة للمواصفات و الجودة .

[الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة]

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة، وإعادة تسميتها بالهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج، وفقاً لهذا القرار فإن الهيئة تختص بالآتى :

- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات العلاجية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٣- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٤- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٥- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٦- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٧- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٨- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES: 2008/ 2005

ISO 4548 – 6 / 1985

METHODS OF TEST FOR FULL-FLOW LUBRICATING OIL FILTERS FOR INTERNAL COMBUSTION ENGINES STATIC BURST PRESSURE TEST

ICS : 27.020

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality